

# PROGETTO 'ARS RHETORICA'



## Interviene

**Costantino Marmo**

(Università degli Studi di Bologna)

*Segni e inferenze nel Commento alla Retorica di Egidio Romano*

## Discussant

**Renato de Filippis**

(Responsabile del Curriculum 2 del Dottorato RAMUS)

**Lunedì 14 Ottobre 2024 - ore 18.00**  
**Presso l'Aula FiTMU**

Link per la partecipazione on-line:  
<https://uni-ms.zoom-x.de/j/69451423421>